

THKグループは、機械要素部品のメーカーとして世界に先駆けて開発した「直動システム」等を通じて社会・経済生活に貢献するとともに、地球環境を健全な状態で次世代に引き継いでいくことは企業の社会的責務であるとの認識に立って、環境負荷の継続的な低減と自然環境の維持・改善に取り組んでいます。

THKグループ 環境基本方針

1. 環境の保全を経営の最重要課題の一つに位置づけ、当グループの事業活動及び製品やサービスが環境に与える影響を的確に把握することに努めつつ、適切な環境目標を設定して全部門で取り組みます。
2. 環境に関する法令等を遵守し、グループ内の自主基準を制定するとともに、適宜その見直しを実施して、環境経営の効率性と効果の向上を図ります。
3. 環境負荷の低減に貢献する製品の開発を継続的に推進します。
4. 事業活動に伴うエネルギー使用を削減し、エネルギー原単位の低減及び温暖化ガスの排出削減を継続的に推進します。
5. 製造部門での廃棄物の削減・再利用などを中心に、省資源化・リサイクル化の施策を継続的に推進するとともに、汚染の予防に努めます。
6. 当グループが一体となった環境活動を展開するために、関連会社及び協力会社などに対して指導・支援を実施するとともに、地域社会との協調と連携に努めます。
7. この環境基本方針は、教育・訓練及び意識向上活動などによりグループ全部門に周知するとともに、環境に関する情報のグループ内外への適時開示を推進します。

2013年6月3日改定

環境取り組み分野と目標

取り組み分野	目的・目標	主な活動項目
省エネルギー・ 地球温暖化防止	地球温暖化ガス排出量削減	1. エネルギー診断 2. 省エネルギー 3. クリーンエネルギー使用
省資材・ ゼロエミッション	地球環境負荷低減 ゼロエミッション達成	1. 材料・部品、副資材の投入管理 2. 排出量、最終廃棄物の管理 3. 再使用・リサイクル
リスク物質管理	グループ内生産活動、 商品流通での有害物質の排除・管理	1. PRTR法規定物質の代替化 2. グリーン調達、購入
環境にやさしい 製品・サービス	LCA(環境負荷算定)に基づく 製品の開発・サービスの提供	1. リテーナ入り製品群拡充 2. 長寿命化、長期メンテナンスフリー性の追求

環境マネジメントシステム

THKでは、グループ全体で環境活動を推進するため、本社リスク管理室環境経営課を中心に、生産部門、オフィス部門、物流部門が連携して活動を展開しており、国内外の生産拠点で、環境マネジメントシステム(ISO14001)の認証取得を進めています。2012年度はグループ生産会社のTHKインテックス三島工場と仙台工場が認証を取得しました。

2012年度の取り組みの結果としては、3つの環境目標のうち、省エネルギー・地球温暖化防止(CO₂排出量原単位、前年比1%削減)で前年比約2%増加となりましたが、省資材・ゼロエミッション(廃棄物のエミッション率、0.5%未満)とリスク物質管理(PRTR物質取扱量、前年比3%削減)では目標を達成することができました。

ISO14001 認証取得事業所

事業所	取得年月日	審査機関
山形工場		
甲府工場		
山口工場	2010年12月17日 (登録更新日)	JQA
三重工場		
岐阜工場		
TRNA(米州)	2001年6月13日	SQA
THKリズム 本社・浜松工場	2001年12月20日	JIA
THKリズム九州	2002年12月20日	JIA
TMA(米州)	2003年7月14日	QMI
TME(欧州)	2004年2月3日	AFAQ
THK新潟	2005年10月21日	JQA
THKリズム 引佐工場	2006年12月20日	JIA
THK無錫(中国)	2008年1月7日	CQC
大連THK(中国)	2008年12月18日	TUV
THK遼寧(中国)	2010年1月12日	TUV
THKインテックス 三島・仙台工場	2013年3月21日	ClassNK

エネルギー管理関係表彰を受賞

THK山口工場は、2012年度に中国経済産業局より「エネルギー管理優良事業者」表彰を受賞しました。この表彰は、国のエネルギー政策を強化し、地球温暖化問題やエネルギー諸問題を解決することを目的として、エネルギー管理の推進に尽力し功績が顕著で他の模範となる事業者に与えられる制度です。

また、THKリズム浜松工場では、2011年度「関東経済産業局長表彰」の受賞に引き続き、2012年度に横田工場長

(THKリズム執行役員)が中部地方電気使用合理化委員会より「エネルギー管理功労者」として表彰されました。これは、省エネルギーに関する功績が極めて顕著な個人及び事業者を表彰する制度です。この度の受賞は、THKリズム全体の長年にわたる省エネ活動の取り組みが高く評価された結果であり、THKグループでは今後も省エネ活動を積極的に推進していきます。



「エネルギー管理優良事業者」表彰



「エネルギー管理功労者」表彰
中央: THKリズム浜松工場 横田工場長

グローバルなグリーン調達体制の構築に向けた教育

THKでは、2011年度に日本国内の本社・工場をはじめ全国11カ所の拠点において、グリーン調達に要求される化学物質の管理ソフトの操作や化学物質管理に関わる各部門の業務などの教育を実施しました。2012年度は、これらの教育を海外の各生産拠点(グループ会社)に展開しました。

RoHS指令やREACH規則をはじめとする国内外の法規制は年々厳しさを増し、企業に要求される化学物質のデータやその管理方法も複雑・多様化しています。そのような中、日本、米州、欧州、アジアの4極において製販一体となってビジネスを展開しているTHKにおいては、グローバルに展開したグリーン調達体制の構築が求められます。

教育実施に際しては、現地社員、日本人駐在員とも、各国で異なる業務や背景を踏まえながらグリーン調達について真剣に考え、活発な議論を交わしました。THKでは、引き続きグローバルなグリーン調達体制の構築に努め、各国の法規制を満たしながらお客様の要求にお応えしていきます。



海外拠点でのグリーン調達に関する教育